

Obtenção de glicerina pura a partir do resíduo do processo de produção de biodiesel

Descrição

A tecnologia realiza a purificação da glicerina através do destilador molecular. Tal processo é realizado sob alto vácuo, o que permite a destilação da mistura em baixas temperaturas. O método evita que o material seja degradado devido ao calor excessivo. Além disso, é possível obter glicerina com alto grau de pureza sem a necessidade de utilizar água para lavagem da glicerina.

Oportunidades de mercado

A glicerina é normalmente usada na preparação de diversos produtos tais como remédio, produtos de uso pessoal, alimentos, bebida, tabaco, resinas alquídicas, poliol – poliéster, celofane e explosivos. Todavia, seu uso é condicionado ao seu grau de pureza, que deve estar usualmente acima de 95%. A glicerina bruta é cotada a R\$ 1,40/Kg e a biodestilada a R\$ 3,65/Kg enquanto que a glicerina farmacêutica (>99,5%) é vendida a valores acima de R\$ 564,00/Kg. A glicerina bruta vegetal apresenta cerca de 30% de impureza, o que evidencia a necessidade de purificá-la a fim de viabilizar seu emprego no setor industrial.

Diferenciais

O novo processo utiliza destilação com alto vácuo, permitindo a obtenção da glicerina com grau de pureza maior que 95%. Desta forma, a glicerina poderá ser usada nas indústrias mencionadas sem o comprometimento do produto final de interesse. A tecnologia em questão permite ainda que os resíduos provenientes da produção de biodiesel tenha alto valor agregado, o que representa uma solução viável para os resultantes da produção de biodiesel.

INVENTORES

Nívea de Lima da Silva
Maria Regina Wolf Maciel
Rubens Maciel Filho
César Benedito Batistella

CONTATO

parcerias@inova.unicamp.br
Tel: (19) 3521.2608 / 2612
(19) 3521.2607 / 2552
Fax: (19) 3521-5210